



COORDINAMENTO  
NAZIONALE ENTI LOCALI  
PER LA PACE E I DIRITTI UMANI

**Ai Dirigenti  
delle Istituzioni Scolastiche del 1° e 2° Ciclo**  
*in indirizzo*

Agli insegnanti referenti

**Oggetto: Invito al Meeting nazionale delle scuole di pace "Proteggiamo la nostra casa!" Roma, 5-6 maggio 2017**

Egregio Signor Dirigente,

**il 5 e 6 maggio 2017 migliaia di studenti e insegnanti provenienti da tutte le regioni italiane s'incontreranno a Roma per partecipare al Meeting nazionale delle scuole per la pace "Proteggiamo la nostra casa".**

Il Meeting, predisposto d'intesa con il Ministero dell'Istruzione, dell'Università e della Ricerca, **offrirà agli alunni/studenti l'opportunità di vivere da protagonisti un'esperienza unica ed entusiasmante inserita nel proprio percorso di educazione alla pace e alla cittadinanza. L'incontro sarà una grande occasione per illuminare e valorizzare una scuola fatta di insegnanti e dirigenti scolastici che cercano di innalzare la qualità della formazione dei propri studenti, di innovare i percorsi didattici all'insegna dell'educazione alla pace e alla cittadinanza in stretto rapporto con il territorio**

**Il programma del Meeting prevede l'organizzazione di laboratori e incontri con Papa Francesco e con i rappresentanti delle principali istituzioni del nostro paese (dal Ministero dell'Istruzione al Ministero degli Esteri, alla Rai,...).**

Nella speranza d'incontrare il Suo interesse, **La invitiamo ad organizzare la partecipazione del Suo Istituto tenendo conto che:**

**1. per partecipare è necessario inviare la scheda di iscrizione entro il 25 marzo 2017.** Sarà richiesta una quota di partecipazione personale che potrà essere di 10€.

**2. per trovare alloggio in hotel, istituti religiosi o camping è possibile rivolgersi a:** Opera Romana Pellegrinaggi - tel. 06 69896373 – fax 06 69880513 – email [incoming@orpnet.org](mailto:incoming@orpnet.org).

Restando a disposizione per ogni ulteriore chiarimento, Le inviamo i nostri più cordiali saluti.

**Aluisi Tosolini**  
Dirigente Scolastico

**Flavio Lotti**  
Direttore

Perugia, 22 febbraio 2017

**Per informazioni:** tel. 335.6590356 - 075/5737266 - fax 075/5721234 email [info@scuoledipace.it](mailto:info@scuoledipace.it) - [www.lamiascuolaperlapace.it](http://www.lamiascuolaperlapace.it)